

ВИНАЛКИД 550 ПЕ-TALV 1**Ненаситена полиестерна смола**

- Описание:** Представява нисковискозна, тиксотропирана, предварително ускорена, ортофталова, средно реактивоспособна ненаситена полиестерна смола.
- Употреба:** Употребява се за производство на изделия от стъклопласти, които намират приложение в лодкостроенето, в бита, строителството и промишлеността. Втвърдяването става чрез прибавяне на 2 % МЕКП-50 (Бутанокс М-50). Армирането се постига с използването на стъкломат до 60 % в няколко слоя.
- Свойства:**
- Може да се нанася след гелкоат G-2;
 - Може да се пигментира с органични и неорганични пигменти;
 - Много добра омокряща способност на стъкломата;
 - Не се стича, нанесена върху вертикална повърхност;
 - Върху последния слой може да се нанася топкоат.
- Класификация:** Съответства на изискванията на българското законодателство.

ХАРАКТЕРИСТИКА**ПОКАЗАТЕЛИ****НОРМА**

Външен вид: (визуално)	Розово оцветена тиксотропна течност
Съдържание на нелетливи вещества, 125°C/1h: (БДС EN ISO 3251)	57 ± 1 %
Време на желиране при 23°C: (ISO 2535)	15 - 25 min
Вискозитет по Брукфилд 23°C (шп.2, ск.12): (ISO 2555)	1100-1300 mPa.s
Тиксотропен индекс (шп.3, ск.5/50): (ASTM D 2196-05 (B))	min 2,4

ДРУГИ ДАННИ

Плътност при 20°C: (БДС EN ISO 2811-1)	1,1 g/cm ³
--	-----------------------

Киселинно число: (БДС EN ISO 3682)	max 26 mgKOH/g
Пламна температура в затворен тигел: (БДС EN ISO 1523)	31°C
Модификации:	В (със син цвят (пероксиден индикатор)) LE (с намалена емисия на стирен)
Приложение:	Ненаситената полиестерна смола Виналкид 550 ПЕ - TALV 1 се втвърдява със следната втвърдителна система: Към 1000 g смола се прибавят 20 g МЕКП (Бутанокс М-50), сместа се хомогенизира добре и се използва за изготвяне на детайлите. Жизнеспособността на сместа е от 15 до 25 минути и зависи от температурата на смолата, като процеса на желиране се ускорява допълнително при температура по-висока от 23°C, а по-ниската температура забавя времето за желиране.
Опаковка:	<ul style="list-style-type: none"> • Кутии метални конични 22 L, с полиетиленова вложка, с нетна маса 20 kg; • Поцинковани варели от 200 L, с нетна маса 200 kg; • Цистерни от неръждаема стомана или алуминий.
Съхранение:	Опакованата ненаситена полиестерна смола се съхранява в закрити, сухи и пожаробезопасни складови помещения, без достъп на преки слънчеви лъчи, при температура до 25°C. Гаранционен срок на съхранение - 4 месеца от датата на производство.
Съвети за безопасна работа:	<p>Продуктът е запалим и вреден при вдишване. Дразни очите и кожата. При използването му трябва да се спазват изискванията за противопожарна безопасност и производствена хигиена.</p> <p>При втвърдяването на полиестерната смола се развива висока температура, вследствие на разпадането на прекиса и разкъсване на двойната връзка, вградена във веригата на смолата. При работа с полиестерните смоли трябва да се спазват следните правила:</p> <ul style="list-style-type: none"> - да се работи далече от източници на запалване; - да не се пуши в помещенията; - да се използва само на проветриви места; - да не се вдишват парите; - да се ползват лични предпазни средства; <p>При необходимост – справка с Информационния лист за безопасност.</p>
Опазване на околната среда:	Всякакви остатъци от продукта и съответните опаковки, в които е бил съхраняван, следва да се изхвърлят съгласно местните разпоредби за обработка на специални и опасни отпадъци.

Настоящото техническо описание има за цел да информира клиентите за качеството на нашия продукт. Сведенията, които се съдържат в него се основават на сегашните ни познания. Каним нашите клиенти, преди работа да проверят качеството на продукта или адаптацията му към основата и да извършат пробно нанасяне. Нашите клиенти трябва да са сигурни, че настоящето техническо описание не е било заместено или променено с по-нова редакция.

